



Molimo korisnike da prilikom upotrebe podataka
obavezno navedu izvor

GODINA/YEAR XII

SARAJEVO, 30.05.2017.

BROJ/NUMBER 1

DEMOGRAFIJA I SOCIJALNE STATISTIKE DEMOGRAPHY AND SOCIAL STATISTICS

STATISTIKA OBRAZOVANJA EDUCATION STATISTICS

Predškolsko obrazovanje

U školskoj 2016/2017. godini u BiH ukupno je bila 331 predškolska ustanova sa 24.842 djece. U odnosu na prethodnu školsku godinu broj predškolskih ustanova je veći za 4,4 %, broj djece korisnika predškolskih ustanova porastao je za 8,5 %, a broj zaposlenih veći je za 7 %.

Osnovno obrazovanje

U školskoj 2016/2017. godini u BiH u 1.840 osnovnih škola upisano je 287.694 učenika, što je u odnosu na prethodnu školsku godinu manje za 3.648 učenika, ili 1,3 %. U školskoj 2016/2017. godini u nastavni proces bilo je uključeno 23.811 nastavnika, a od toga 17.035 žena ili 71,5 %.

Srednje obrazovanje

U školskoj 2016/2017. godini u BiH u 311 srednjih škola upisano je 126.965 učenika, što je u odnosu na prethodnu školsku godinu manje za 6.263 učenika, ili 4,7 %. U školskoj 2016/2017. godini u nastavni proces bilo je uključeno 12.607 nastavnika, a od toga 7.628 žena ili 60,5 %.

Visoko obrazovanje

U školskoj 2016/2017. godini na prvi ciklus studija visokog obrazovanja, uključujući i integrirane studije, u zimski semestar upisano je 99.977 studenta, od toga je 89.847 studenta upisano na sve godine studija, a 10.130 su apsolvirani. U školskoj 2016/2017. godini, na postdiplomske magistarske, master i specijalističke studije je upisano 11.624 studenta, dok je na doktorske studije upisano 823 studenta.

Pre-school education

In the school year 2016/2017, on the territory of BiH, there were 331 pre-school institutions with 24.842 children. Compared to the previous school year, the number of pre-school institutions is 4,4 % higher, the number of children in pre-school institutions increased by 8,5 %, and the number of employees is 7 % higher.

Basic schools

In the school year 2016/2017, on the territory of BiH, there were 287.694 pupils enrolled in 1.840 schools, which was 3.648 pupils less or 1,3 % lower in comparison with the previous year. In the school year 2016/2017, there were 23.811 teachers included in the education process out of which 17.035 or 71,5 % women.

Secondary schools

In the school year 2016/2017, on the territory of BiH, there were 126.965 pupils enrolled in 311 schools, which was 6.263 pupils less or 4,7 % lower in comparison with the previous year. In the school year 2016/2017, there were 12.607 teachers included in the education process, out of which 7.628 or 60,5 % were women.

Higher education

In the academic year 2016/2017, there were 99.977 students enrolled in winter semester of the first cycle of higher education, including integrated studies, out of which 89.847 students were enrolled in all study years, while 10.130 were candidates for graduation. In the academic year 2016/2017, there were 11.624 students enrolled in postgraduate master of science, master and specialist studies and 823 students enrolled in doctoral studies.

PREDŠKOLSKO OBRAZOVANJE U ŠKOLSKOJ 2016/2017. GODINI
PRE-SCHOOL EDUCATION IN THE SCHOOL YEAR 2016/2017

1. Predškolske ustanove u školskoj 2016/2017. godini

Preschool institutions in the school year 2016/2017

Vrsta svojine <i>Type of ownership</i>	Broj ustanova <i>Number of institutions</i>	Broj djece <i>Number of children</i>				Djeca koja nisu primljena zbog popunjenog kapaciteta <i>Children not enrolled because of the filled capacity</i>	Zaposleni <i>Employees</i>				
		Ukupno <i>Total</i>		od toga, djeca sa posebnim potrebama <i>of which, children with special needs</i>			Ukupno <i>Total</i>		Vaspitači <i>Educators</i>		
		svega <i>all</i>	ženski <i>female</i>	svega <i>all</i>	ženski <i>female</i>		svega <i>all</i>	ženski <i>female</i>	svega <i>all</i>	ženski <i>female</i>	
UKUPNO	331	24.842	11.777	491	171	2.816	3.482	3.227	1.791	1.767	<i>TOTAL</i>
Javne	195	17.697	8.368	413	141	2.444	2.547	2.353	1.298	1.279	<i>Public</i>
Privatne	136	7.145	3.409	78	30	372	935	874	493	488	<i>Private</i>

OSNOVNE ŠKOLE U ŠKOLSKOJ 2016/2017. GODINI

BASIC SCHOOLS IN THE SCHOOL YEAR 2016/2017

Na području BiH u školskoj 2016/2017. godini djelovala je 1.791 osnovna škola (matične i samostalne sa područnim školama) i 49 škola za djecu sa posebnim potrebama.
In the school year 2016/2017, on the territory of BiH, there were 1.791 active regular basic schools (central and self-contained with satellite schools and departments) and 49 basic schools for children with special needs.

1. Osnovne škole u školskoj 2016/2017. godini

Basic schools in the school year 2016/2017

	Ukupno odjeljenja <i>Total of classes</i>			Učenici <i>Pupils</i>										
	Svega <i>All</i>	Nekombinovana <i>Non-combined</i>	Kombinovana <i>Combined</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	I-IV i I-V razred <i>I-IV and I-V grade</i>		V-VIII i VI-IX razred <i>V-VIII and VI-IX grade</i>		Upisani u prvi razred <i>Enrolled in first grade</i>		Ponovci <i>Repeaters</i>		
						Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	
Ukupno	15.151	13.150	2.001	287.694	139.465	161.190	78.144	126.504	61.321	32.414	21.054	566	178	<i>Total</i>
Redovne osnovne škole	14.934	13.032	1.902	286.754	139.154	160.690	77.976	126.064	61.178	32.293	20.962	561	178	<i>Regular basic school</i>
Osnovne škole za djecu sa posebnim potrebama	217	118	99	940	311	500	168	440	143	121	92	5	-	<i>Basic schools for children with special needs</i>

1.1 Osnovne škole u školskoj 2016/2017. godini - Osmogodišnje obrazovanje
Basic schools in the school year 2016/2017- Eight year education

	OSMOGODIŠNJE OBRAZOVANJE EIGHT YEAR EDUCATION													
	Ukupno odjeljenja <i>Total of classes</i>			Učenici <i>Pupils</i>										
	Svega <i>All</i>	Nekombi- novana <i>Non- combined</i>	Kombino- vana <i>Combined</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	I-IV razred <i>I-IV grade</i>		V-VIII razred <i>V-VIII grade</i>		Upisani u prvi razred <i>Enrolled in first grade</i>		Ponovci <i>Repeaters</i>		
						Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>		Učenice <i>Girls</i>
Ukupno	193	188	5	4.324	2.140	3	2	4.321	2.138	-	-	1	1	<i>Total</i>
Redovne osnovne škole	187	185	2	4.308	2.136	-	-	4.308	2.136	-	-	1	1	<i>Regular basic school</i>
Osnovne škole za djecu sa posebnim potrebama	6	3	3	16	4	3	2	13	2	-	-	-	-	<i>Basic schools for children with special needs</i>

1.2 Osnovne škole u školskoj 2016/2017. godini - Devetogodišnje obrazovanje
Basic schools in the school year 2016/2017- Nine year education

	DEVETOGODIŠNJE OBRAZOVANJE NINE YEAR EDUCATION													
	Ukupno odjeljenja <i>Total of classes</i>			Učenici <i>Pupils</i>										
	Svega <i>All</i>	Nekombi- novana <i>Non- combined</i>	Kombino- vana <i>Combined</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	I-V razred <i>I-V grade</i>		VI-IX razred <i>VI-IX grade</i>		Upisani u prvi razred <i>Enrolled in first grade</i>		Ponovci <i>Repeaters</i>		
						Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>		Učenice <i>Girls</i>
Ukupno	14.958	12.962	1.996	283.370	137.325	161.187	78.142	122.183	59.183	32.414	21.054	565	177	<i>Total</i>
Redovne osnovne škole	14.747	12.847	1.900	282.446	137.018	160.690	77.976	121.756	59.042	32.293	20.962	560	177	<i>Regular basic school</i>
Osnovne škole za djecu sa posebnim potrebama	211	115	96	924	307	497	166	427	141	121	92	5	-	<i>Basic schools for children with special needs</i>

3. Učenici koji su završili osnovnu školu u školskoj 2015/2016. godini, prema spolu

Pupils who completed school in the school year 2015/2016, by sex

	Završili školu <i>Completed school</i>		
	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	
Ukupno	36.118	17.680	Total
Redovne osnovne škole	36.000	17.634	<i>Regular basic schools</i>
Škole za djecu sa posebnim potrebama	118	46	<i>Schools for children with special needs</i>

4. Nastavno osoblje osnovnih škola u školskoj 2016/2017. godini

Teaching staff of basic schools in the school year 2016/2017

	Nastavnici <i>Teachers</i>		Sa punim radnim vremenom <i>Working full-time</i>				Sa nepunim radnim vremenom <i>Working part-time</i>				FTE-Ekvivalent pune zaposlenosti ¹ <i>FTE-Full-time equivalent employment</i>	
	Ukupno <i>Total</i>	Žene <i>Females</i>	na neodređeno vrijeme <i>on the permanent basis</i>		na određeno vrijeme <i>on the temporary basis</i>		na neodređeno vrijeme <i>on the permanent basis</i>		na određeno vrijeme <i>on the temporary basis</i>			
			svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>		
Osnovne škole - ukupno	23.811	17.035	15.048	11.616	2.207	1.783	3.768	1.960	2.788	1.676	19.383,9	<i>Basic schools-total</i>
Redovne osnovne škole	23.622	16.897	14.913	11.513	2.185	1.765	3.748	1.949	2.776	1.670	19.217,1	<i>Regular basic schools</i>
Škole za djecu sa posebnim potrebama	189	138	135	103	22	18	20	11	12	6	166,8	<i>Schools for children with special needs</i>

¹ Broj nastavnika prikazan ekvivalentom pune zaposlenosti odgovarao bi stvarnom broju fizičkih osoba.

Number of teachers shown with the Full-time equivalent would correspond to the real number of physical persons.

SREDNJE OBRAZOVANJE U ŠKOLSKOJ 2016/2017. GODINI
SECONDARY EDUCATION IN THE SCHOOL YEAR 2016/2017

Na području BiH u školskoj 2016/2017. godini djelovalo je 311 srednjih škola.
At the school year 2016/2017, there were 311 secondary schools on the territory of BiH.

1. Srednje obrazovanje u školskoj 2016/2017. godini

Secondary education in the school year 2016/2017

	Broj odjeljenja <i>Number of classes</i>	Učenici <i>Pupils</i>				
		Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Ponovci <i>Repeaters</i>		
				svega <i>all</i>	učenice <i>girls</i>	
Ukupno	5.735	126.965	63.632	980	273	Total
Gimnazije	1.375	30.615	19.236	58	24	<i>Grammar schools</i>
Tehničke škole	2.983	69.017	35.533	373	130	<i>Technical schools</i>
Umjetničke škole	100	1.203	749	7	4	<i>Art schools</i>
Vjerske škole	73	2.227	1.128	23	5	<i>Religious schools</i>
Stručne škole	1.132	23.509	6.838	518	110	<i>Vocational schools</i>
Srednje škole za djecu sa posebnim potrebama	72	394	148	1	-	<i>Secondary schools for children with special needs</i>

2. Učenici koji su završili školu u školskoj 2015/2016. godini, prema spolu

Pupils who completed school in the school year 2015/2016, by sex

	Završili školu <i>Finished the school</i>		
	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	
Ukupno	35.695	17.359	Total
Gimnazije	9.210	5.798	<i>Grammar schools</i>
Tehničke škole	18.467	8.998	<i>Technical schools</i>
Umjetničke škole	288	177	<i>Art schools</i>
Vjerske škole	503	261	<i>Religious schools</i>
Stručne škole	7.109	2.079	<i>Vocational schools</i>
Srednje škole za djecu sa posebnim potrebama	118	46	<i>Secondary schools for children with special needs</i>

3. Učenici srednjih škola po razredima u školskoj 2016/2017. godini

Secondary school pupils by grade in the school year 2016/2017

	Ukupno učenika <i>Pupils, total</i>	Učenice <i>Girls</i>	Učenici po razredima <i>Pupils by grade</i>								<i>Total</i>
			I		II		III		IV		
			Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	Svega <i>All</i>	Učenice <i>Girls</i>	
Ukupno	126.965	63.632	33.931	16.435	34.326	16.738	34.031	16.900	24.677	13.559	Total
Gimnazije	30.615	19.236	7.241	4.585	7.629	4.699	7.934	4.990	7.811	4.962	<i>Grammar schools</i>
Tehničke škole	69.017	35.533	17.426	8.952	17.935	9.213	17.543	9.151	16.113	8.217	<i>Technical schools</i>
Umjetničke škole	1.203	749	318	212	332	188	311	199	242	150	<i>Art schools</i>
Vjerske škole ²	2.227	1.128	624	317	579	310	543	282	481	219	<i>Religious schools</i>
Stručne škole	23.509	6.838	8.198	2.328	7.715	2.270	7.596	2.240	-	-	<i>Vocational schools</i>
Srednje škole za djecu sa posebnim potrebama	394	148	124	41	136	58	104	38	30	11	<i>Secondary schools for children with special needs</i>

4. Učenici i ponovci srednjih škola po spolu i razredima u školskoj 2016/2017. godini

Secondary school pupils and repeaters by sex and grade in the school year 2016/2017

	Učenici <i>Pupils</i>				
	Ukupno <i>Total</i>		Ponovci <i>Repeaters</i>		
	svega <i>all</i>	učenice <i>girls</i>	svega <i>all</i>	učenice <i>girls</i>	
Ukupno	126.965	63.632	980	273	<i>Total</i>
I razred	33.931	16.435	571	175	<i>I grade</i>
II razred	34.326	16.738	277	68	<i>II grade</i>
III razred	34.031	16.900	111	22	<i>III grade</i>
IV razred	24.677	13.559	21	8	<i>IV grade</i>

² U nekim vjerskim školama obrazovanje traje pet godina. Učenici petog razreda prikazani su zajedno sa učenicima četvrtog razreda.
Education in some religious schools lasts five years. Pupils from fifth and fourth grade are shown together.

5. Nastavnici u srednjim školama u školskoj 2016/2017. godini

Secondary school teachers in the school year 2016/2017

Nastavnici <i>Teachers</i>		Sa punim radnim vremenom <i>Working full-time</i>				Sa nepunim radnim vremenom <i>Working part-time</i>				FTE-Ekvivalent pune zaposlenosti ³ <i>FTE-Full-time equivalent employment</i>
Ukupno <i>Total</i>	Žene <i>Females</i>	na neodređeno vrijeme <i>on the permanent basis</i>		na određeno vrijeme <i>on the temporary basis</i>		na neodređeno vrijeme <i>on the permanent basis</i>		na određeno vrijeme <i>on the temporary basis</i>		
		svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	svega <i>all</i>	žene <i>females</i>	
12.607	7.628	7.280	4.365	1.018	629	1.762	1.019	2.547	1.615	9.921

³ Broj nastavnika prikazan ekvivalentom pune zaposlenosti odgovara bi stvarnom broju fizičkih osoba.
Number of teachers shown with the Full-time equivalent would correspond to the real number of physical persons.

VISOKO OBRAZOVANJE
HIGHER EDUCATION

1. Upisani studenti i absolventi prema spolu i godini studija u školskoj 2016/2017. godini

Enrolled students and candidates for graduation by sex and year of study in the academic year 2016/2017

Studenti / Students												
Ukupno <i>Total</i>	Studenti upisani na sve godine studija ⁴ <i>Enrolled students at all years of study</i>			Po godini studija <i>By year of study</i>						Apsolventi <i>Candidates for graduation</i>		
	svega <i>all</i>	muški <i>male</i>	ženski <i>female</i>	I	II	III	IV	V	VI	svega <i>all</i>	muški <i>male</i>	ženski <i>female</i>
99.977	89.847	39.555	50.292	31.135	24.244	21.044	11.651	1.239	534	10.130	4.453	5.677

⁴ Uključeni su studenti koji studiraju po starom i studenti koji studiraju prema Bolonjskom programu (prvi ciklus i integrisani I i II ciklus).

Including students who study according to old program as well as students who study according to Bologna compliant program (first cycle and integrated I and II cycle).

2. Upisani studenti po spolu i načinu studiranja u školskoj 2016/2017. godini*Enrolled students by sex and mode of studying in the academic year 2016/2017*

Studenti upisani na sve godine studija ⁴ <i>Enrolled students at all years of study</i>			Redovni <i>Full-time</i>			Vanredni <i>Part-time</i>		
<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>
89.847	39.555	50.292	75.433	33.482	41.951	14.414	6.073	8.341

3. Upisani na magistarske, master, specijalističke i doktorske studije prema spolu u školskoj 2016/2017. godini*Enrolled on master of science, master, specialist and doctoral studies by sex and age in academic year 2016/2017*

Ukupno upisani <i>Graduates, total</i>			Upisani na magistarske, master i specijalističke studije <i>Enrolled on master of science, master and specialist studies</i>			Upisani na doktorske studije <i>Enrolled in doctoral studies</i>		
<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>muški</i> <i>male</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>
12.447	5.087	7.360	11.624	4.657	6.967	823	430	393

4. Studenti koji su diplomirali/završili akademske ili strukovne studije u 2016. godini*Students who graduated/completed academic or professional studies in 2016*

Ukupno diplomirani <i>Graduates, total</i>		Stari program <i>Old program</i>		Bolonjski program <i>Bologna - compliant program</i>	
<i>svega</i> <i>all</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>
14.487	8.395	869	516	13.618	7.879

5. Magistri nauka, specijalisti i doktori nauka u 2016. godini⁵*Masters of science, specialists and doctors of science in 2016*

Magistri nauka i specijalisti <i>Masters of science and specialists</i>		Doktori nauka <i>Doctors of science</i>	
<i>svega</i> <i>all</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>	<i>svega</i> <i>all</i>	<i>ženski</i> <i>female</i>
4.560	2.880	241	99

⁵ Podaci obuhvataju osobe koje su stekle data zvanja po starom programu i po Bolonjskom programu.*Data include persons who have acquired the titles according to old program and Bologna compliant program.*

6. Nastavnici i saradnici visokoškolskih ustanova po spolu i vrsti radnog vremena u školskoj 2016/2017. godini

Teachers and assistants of higher education institutions by sex and mode of employment in the academic year 2016/2017

Ukupno <i>Total</i>				Sa punim radnim vremenom <i>Working full-time</i>		Sa nepunim radnim vremenom <i>Working part-time</i>			
Ukupno ⁶ <i>Total</i>		U ekvivalentu pune zaposlenosti ⁷ <i>In full-time equivalent</i>				Ukupno ⁶ <i>Total</i>		U ekvivalentu pune zaposlenosti ⁷ <i>In full-time equivalent</i>	
Svega <i>All</i>	Žene <i>Females</i>	Svega <i>All</i>	Žene <i>Females</i>	Svega <i>All</i>	Žene <i>Females</i>	Svega <i>All</i>	Žene <i>Females</i>	Svega <i>All</i>	Žene <i>Females</i>
10.028	4.395	7.276,5	3.272,2	5.301	2.451	4.727	1.944	1.975,5	821,2

⁶ Budući da nastavnici i saradnici mogu da predaju na dvije ili više visokoškolskih ustanova, ukupan broj prikazanih nastavnika i saradnika ne odgovara stvarnom broju fizičkih osoba.

Considering that teachers and assistants may teach at two or more higher education institutions, total number of teaching staff does not correspond to the actual number of natural persons.

⁷ Ekvivalent pune zaposlenosti izračunava se samo za nastavnike i saradnike koji rade sa nepunim radnim vremenom, tako što se ostvareni sati podijele sa satima punog radnog vremena, te pomnože sa brojem osoba i udjelom u školskoj godini.

Full-time equivalent is calculated only for teachers and assistants who work part-time, by dividing the realised hours by the hours of full-time work and multiplying thus obtained number by the number of persons and share in the school year.

METODOLOŠKA OBJAŠNENJA

CILJ ISTRAŽIVANJA

Cilj statistike obrazovanja je da prikazuje podatke o stanju, strukturi i razvoju škola (osnovnih, srednjih i visokoškolskih ustanova), kao i podatke o strukturi učenika/studenata i nastavnika, o rezultatima školovanja i faktorima koji na njih utiču.

IZVOR PODATAKA

Agencija za statistiku BiH agregira i objavljuje podatke dobijene na osnovu statističkih istraživanja o obrazovanju koja provode entitetski zavodi za statistiku i Brčko distrikt BiH.

DEFINICIJE

Predškolsko vaspitanje i obrazovanje je djelatnost koja obuhvata vaspitanje i obrazovanje, njegu i zaštitu djece starosti od šest mjeseci do polaska u osnovnu školu i obavlja se u javnim i privatnim predškolskim ustanovama.

Školom se u statistici obrazovanja smatra grupa učenika organizovanih u jednu školsku jedinicu, sa jednim ili više nastavnika koji izvode nastavu određene vrste, po određenom nastavnom planu i programu, bez obzira da li je škola centralna/matična, samostalna, područno odjeljenje ili odjeljenje pri drugoj vrsti škole. Školom se smatraju i teritorijalno izdvojene jedinice / područna odjeljenja u sastavu osnovne škole, kao i odjeljenja za djecu sa posebnim potrebama pri redovnim osnovnim školama.

Odjeljenje je grupa učenika koju, istovremeno i u istoj prostoriji, obučava u toku školske godine jedan nastavnik ili više nastavnika sukcesivno.

S obzirom na razrede iz kojih su sastavljena, odjeljenja mogu biti nekombinovana i kombinovana. **Nekombinovano** odjeljenje je odjeljenje u kome se nalaze učenici samo jednog razreda. **Kombinovano** odjeljenje je odjeljenje u kome se nalaze učenici dva ili više razreda.

Razred je stepen školovanja u kojem učenici u određenom intervalu vremena, ali najduže u jednoj školskoj godini, stiču određen obim znanja prema nastavnom planu i programu određene vrste škole.

Ponovac je učenik koji drugi put ili više puta upisuje isti razred.

Učenik upućen da ponavlja razred je onaj učenik koji je na kraju školske godine negativno ocijenjen iz tri ili više predmeta (saglasno propisima za tu vrstu škole) ili onaj koji na kraju školske godine ne položi popravni, odnosno razredni ispit.

Srednja škola je ustanova za obavljanje djelatnosti u oblasti srednjeg obrazovanja i vaspitanja. Škola obavlja obrazovno-vaspitnu djelatnost ostvarivanjem nastavnog plana i programa. U školi se stiču opća i stručna znanja i sposobnosti za dalje školovanje. Škola

NOTES ON METHODOLOGY

SURVEY OBJECTIVE

Objective of education statistics is to present data on condition, structure and development of schools (basic schools, secondary schools and higher education institutions), data on structure of students and teachers, data on results of education and factors that affect the results.

SOURCE OF DATA

Agency for Statistics of BiH aggregates and publishes data collected on the basis of statistical education surveys implemented by entity statistical offices and District Brcko BiH.

DEFINITIONS

***Pre-school upbringing and education** is an activity that includes upbringing and education, care and protection of children from six months of age to entering primary school. It is performed in public and private pre-school institutions.*

***School**, in education statistics, is a group of pupils organized into one school unit with one or more teachers who perform certain kind of teaching by certain educational plan and programme, irrespective of a school being central or independent school, a regional unit or a unit within another type of school. Schools are also considered territorially separated units/regional units within basic schools as well as classes for children with special needs, within regular basic schools.*

***Class** is a group of pupils, who are simultaneously and in the same classroom, taught by one or more teachers successively, during one school year.*

*Considering the grades of which classes are consisted of, they can be non-combined and combined. **Non-combined class** is a class that consists of pupils of only one grade. **Combined class** is a class that consists of pupils of two or more grades.*

***Grade** is a level of education in which pupils, in a certain time interval but no longer than one school year, attain a certain extent of knowledge in accordance with an educational plan and programme of a certain kind of school.*

***Repeater (a pupil who repeats the grade)** is a pupil who enrolls to a same grade two or more times.*

***Pupil instructed to repeat a grade** is a pupil that has got negative marks in three or more subjects at the end of a school year (according to regulations for that kind of school) or a pupil that does not pass a resit at the end of the school year.*

***Secondary school** is an institution for performing an activity in the field of secondary education and upbringing. A school performs educational activity by realizing the educational plan and programme. That is an institution where general and vocational knowledge and skills,*

može biti osnovana kao gimnazija, srednja tehnička škola, srednja stručna škola, vjerska, srednja umjetnička, škola za djecu sa posebnim potrebama i srednja škola za obrazovanje odraslih.

Podaci za **visoko obrazovanje** se prikazuju prema Okvirnom zakonu o visokom obrazovanju Bosne i Hercegovine. Odredbe ovog zakona se prema članu 65. ne odnose na teološke fakultete, visoke teološke škole i akademije.

Prema Okvirnom zakonu o visokom obrazovanju u BiH, visoko obrazovanje se organizuje u tri ciklusa i to:

a) prvi ciklus traje najmanje tri, a najviše četiri godine studija i vrednuje se sa najmanje 180, odnosno 240 bodova, u skladu sa Evropskim sistemom prijenosa bodova (ECTS);

b) studije drugog ciklusa organizuju se nakon prvog ciklusa studija, traju jednu ili dvije godine i vrednuju se sa 60, odnosno 120 ECTS bodova i to na način da u zbiru sa prvim ciklusom iznose 300 ECTS bodova;

c) studije trećeg ciklusa organizuju se nakon drugog ciklusa akademskih studija, traju tri godine i vrednuju se sa 180 ECTS bodova.

Završetkom prvog, drugog ili trećeg ciklusa studija stiže se pravo na određenu akademsku titulu, odnosno stručno ili naučno zvanje u određenoj oblasti.

Visokoškolske ustanove su visoke škole i univerziteti.

Naziv **Visoka škola** odnosi se na visokoškolsku ustanovu, koja realizuje najmanje jedan studijski program iz jedne naučne oblasti.

Naziv **Univerzitet** odnosi se na visokoškolsku ustanovu koja realizuje najmanje pet različitih studijskih programa iz najmanje tri naučne oblasti i akademske stepene sva tri ciklusa.

Univerzitet ima organizacione jedinice kao što su fakulteti, akademije ili naučni instituti.

Upisani student je svaka osoba upisana na visokoškolsku ustanovu.

Apsolventi su studenti koji su odslušali sva predavanja te u toku apsolventskog staža (koji traje 12 mjeseci od isteka posljednje godine studija) polažu preostale ispite i brane diplomski rad

Diplomirani student je osoba koja dobija diplomu o završenoj višoj ili visokoj školi, fakultetu ili akademiji umjetnosti.

Magistar nauka je osoba koje je završila postdiplomske studije te odbranila magistarsku tezu.

Specijalista je osoba koja je završila postdiplomske studije, te odbranila specijalistički rad.

Doktor nauka je osoba koja je odbranila doktorsku disertaciju.

required for continuing education, are being acquired. School can be established as grammar school, secondary technical or vocational school, religious or art school, school for children with special needs and secondary school for adult education.

*Data on **higher education** are presented according to the Frame Law on Higher Education of Bosnia and Herzegovina. Provisions of this Law, by the Article 65. do not apply to religious institutions of higher education.*

According to the Frame Law on Higher education in BiH, higher education is organized in three cycles:

a) first cycle lasts at least three and at most four years of study and it is valued with at least 180, that is, 240 credits, in accordance with the European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS).

b) second cycle studies are organized upon completion of the first cycle of studies, these last one or two years, and they are valued with 60 or 120 ECTS credits, thus reaching 300 ECTS credits together with the first cycle.

c) third cycle studies are organized upon completion of the second cycle of academic studies, these last three years, and they are valued with 180 ECTS credits..

Upon completion of the first, second or third cycle of studies, one obtains the right to acquire certain academic degree, that is, professional or scientific title in certain field of study.

***Higher education institutions** are higher education schools and universities.*

*The name **higher education school** refers to a higher education institution that realises at least one study programme from one field of study.*

*The name **university** refers to a higher education institution that realises at least five different study programmes from at least three fields of study and academic levels of all three cycles.*

University has organizational units such as faculties, academies or scientific institutes.

***Enrolled student** is every person enrolled at higher education institution.*

***Candidates for graduation** are students who have completed all the courses required for graduation and are allowed to retain their student status (for 12 months after the end of the last year of studies) while taking examinations and writing a diploma paper.*

*A **graduate** is a person who obtains a diploma on completed high or higher school, faculty or art academy.*

***Master of science** is a person who has completed postgraduate studies and defended the master's thesis.*

***Specialist** is a person who has completed postgraduate studies and defended the specialist's thesis.*

***Doctor of science** is a person who has defended doctoral dissertation.*

KLASIFIKACIJA OBRAZOVANJA

ISCED 2011 - Međunarodna standardna klasifikacija obrazovanja se koristi prema preporuci UNESCO-a, OECD-a, EUROSTAT-a i drugih međunarodnih organizacija za prikazivanje podataka o obrazovanju. Ova klasifikacija omogućava uporedivost podataka iz obrazovanja na međunarodnom nivou. Obrazovni programi su klasifikovani prema nivoima i poljima obrazovanja.

Nivoi obrazovanja su:

ISCED 0 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara predškolskom obrazovanju djece od druge godine do polaska u osnovnu školu.

U Bosni i Hercegovini postoji osmogodišnje i devetogodišnje osnovno obrazovanje.

ISCED 1 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara obrazovanju u nižim razredima osnovne škole, od I-IV razreda prema osmogodišnjem programu, odnosno od I-V razreda prema devetogodišnjem programu obrazovanja.

ISCED 2 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara obrazovanju u višim razredima osnovne škole, od V-VIII razreda prema osmogodišnjem programu, odnosno od VI-IX razreda prema devetogodišnjem programu obrazovanja.

ISCED 3 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara srednjem obrazovanju.

ISCED 5 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara programu višeg obrazovanja (VI stepen).

ISCED 6 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara programu visokog obrazovanja (VII stepen, kvalifikacioni stepen „bachelor“).

ISCED 7 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara programu visokog obrazovanja (VII stepen, kvalifikacioni stepen master, magistar nauka i specijalista).

ISCED 8 - u obrazovnom sistemu BiH odgovara programu visokog obrazovanja (VII stepen, kvalifikacioni stepen doktor nauka).

Znakovi

- nema pojave

Napomena:

Podaci dati u ovom saopćenju su preliminarni podaci.

CLASSIFICATION OF EDUCATION

ISCED 2011 - *International Standard Classification of Education is used as recommended by UNESCO, OECD, EUROSTAT and other international organizations for presenting data on education. This classification enables data comparability on the international level. Educational programmes are classified into levels and fields of education.*

The levels of education are:

ISCED 0 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to pre-school education of children from the age of two to starting basic school.*

In BiH two educational systems of basic education exists; 8 year schools and 9 year schools.

ISCED 1 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to education in lower grades of basic school, from I-IV grade by eight-year school programme, or I-V grade by the nine-year school educational programme .*

ISCED 2 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to education in upper grades of basic school, from V-VIII grade by eight-year school programme, or VI-IX grade by the nine-year school educational programme .*

ISCED 3 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to education in secondary schools.*

ISCED 5 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to higher education (VI degree).*

ISCED 6 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to a tertiary education (VII degree, Qualification degree 'bachelor').*

ISCED 7 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to a tertiary education (VII degree, Qualification degree master, master of science and specialist).*

ISCED 8 - *in Bosnia and Herzegovina education system corresponding to a tertiary education (VII degree, Qualification degree doctor of science).*

Symbols

- no occurrence

Note :

Data in this Release are preliminary data.

Izdaje i štampa Agencija za statistiku Bosne i Hercegovine, 71000 Sarajevo, Zelenih beretki 26
Published and printed by the Agency for Statistics of the Bosnia and Herzegovina, 71000 Sarajevo, Zelenih beretki 26

Telefon/Phone: +387 (33) 911 911 · Telefaks/Telefax: +387 (33) 220 622
Elektronska pošta/E-mail : bhas@bhas.gov.ba · Internetska stranica/Web site: <http://www.bhas.ba>

Odgovara direktor: mr. sc. Velimir Jukić
Person responsible: Velimir Jukić, Director

Saopćenje priredila: Vedrana Đerić
Prepared by: Vedrana Đerić

Podaci iz ovog saopćenja objavljuju se i na internet.
First Release data are also published on the Internet
